

USO DE MINITAB 15
Control Estadístico de Proceso

A continuación se describe el contenido de nuestra propuesta.

Curso: **USO DE MINITAB 15. Control Estadístico de Proceso**

Dirigido a: Ingenieros de Calidad, Manufactura, Producción, Seis Sigma y personal interesado en la aplicación efectiva de esta herramienta, personal que requiera del análisis de información para la toma de decisiones en el diseño de experimentos y levantamiento, análisis e interpretación de resultados.

CONTENIDO**Control Estadístico de Proceso****Control Estadístico de Proceso SPC**

- Necesidad de un control de Procesos
- Calidad y la Mejora Continua.
- Sistema de Control del Proceso.
- Elementos del SPC.
- Variación, Estabilidad y Tolerancia
- Causas Comunes y especiales.
- Estabilidad y Normalidad del Proceso.
- Variación de Corto y Largo Plazo.
- Especificaciones del cliente, tolerancias.
- Curva de Distribución Normal.
- Cálculo del Área Bajo la Curva.
- Estandarizar a valores de Z.
- Gráficas de Control
- Gráficas para Datos Continuos;
 - \bar{X} - R, \bar{X} - S, I - mR.
 - ANOM y diferencias
- Gráficas para Datos por Atributos;
 - P, nP, C y U.
- Pasos para Graficar.
- Límites de Control.
- Ejercicios e interpretación mediante las reglas de Nelson y la AIAG

Análisis de Capacidad del Proceso

- Capacidad del Proceso
 - Cpk y el Corto Plazo.
 - Ppk y el Largo Plazo.
 - Cpm
 - Capacidad en Función de Z.
 - Cálculo de ppm y nivel Sigma
- Análisis de Capacidad del Proceso
 - \bar{X} -R
 - \bar{X} -S
 - I-MR
- Datos no Normales
- Transformación de Datos No Normales
- Evaluación y Mejora
- Yield, PPM's y DPMO's.
- El 1.5 s de desplazamiento
- Ejercicios e interpretación de resultados mediante lineamientos de la AIAG